



Kątownik tekturowy

KARTA TECHNICZNA

Charakterystyka

Kątownik lity o równej i gładkiej powierzchni.

Budowa i właściwości

Warstwy papieru sklejone klejem organicznym. Kątownik składa się z części wewnętrznej (rdzeń) oraz pokrycia zewnętrznego (owijka). Owijka może mieć kolor szary, brązowy lub biały oraz zawierać folię PE w wersji kątownika przeznaczonej do kontaktu z wilgocią.

Tabela

Budowa	Wartości
Część wewnętrzna	Papier makulaturowy o gramaturze 150-500 g/cm ²
Pokrycie zewnętrzne	Papier typu testliner o gramaturze 90-350 g/cm ²
Grubość kątownika	2 – 8 mm
Wilgotność	11 – 20 %

Zastosowanie

Materiał zabezpieczający naroża ładunku przed uszkodzeniem mechanicznym, stabilizujący towar w transporcie, przekładka dystansująca, element opakowania jednostkowego i zbiorczego.

Przetwarzanie

Nie przeznaczony do zadrukowania. Zadrukowanie może być wykonane po sprawdzeniu zastosowania danej metody druku. Nadaje się do operacji introligatorskich: krojenia, wykrawania, klejenia. Pod wpływem wilgoci może ulec zniekształceniu (nie dotyczy kątownika powlekanego folią PE).

Produkt całkowicie podlegający recyklingowi.

Oferta

Grubości według tabeli. Kształty przekroju poprzecznego kątownika: L, V, U
Największy możliwy kątownik typu L to 100x100x6 mm. Długość dowolna.

Pakowanie

Luzem na palecie zgodnie z normą PN-85/P-50045/12

Symbol PKWiU

17.21.1

Data sporządzenia

20.01.2012